

FormPlate

Gjutskiva

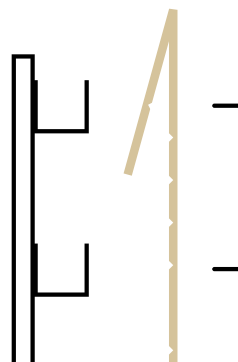
FormPlate ersätter gjutskivor av kanalplast vid gjutning av fundament med armeringskorgar.

Viktigt!

- Mekanisk infästning sker med montageskruv (min 40 mm), farmarskruv (min 40 mm) alternativt skruv och bricka (TECCA art.nr 296015).
- Produkten förvaras inomhus eller utomhus skyddat för nederbörd.
- När skivan är korrekt monterad i armeringskorgen (nedvikt upptill) kan den stå ute i upp till två veckor innan den används vid gjutning.
- Formen måste motfyllas innan gjutning.
- Gjutskivan som tillverkats av biobaserat material bryts ner och förmultnar när den lämnas kvar i marken efter gjutning.
- Skivan ska aldrig vikas mer än dubbelt.
- Starta alltid monteringen vid ett hörn.

1. Förberedelse

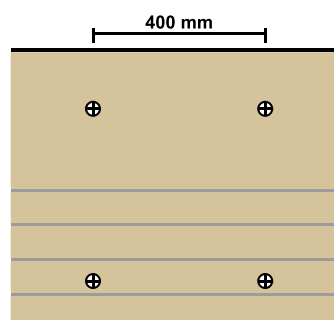
Gjutskivan ska alltid vikas dubbelt i överkant så att skruven som fästs i den översta distanslisten alltid går genom två lager wellpapp. Minsta rekommenderade nedvik är översta vikanvisningen på skivan (100 mm).



2. Infästning

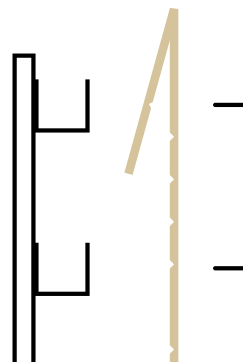
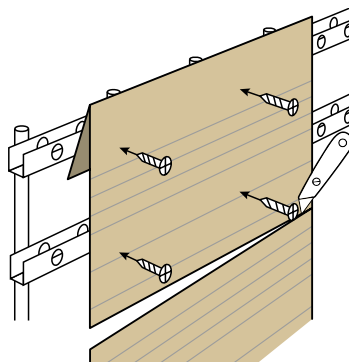
Infästningen som rekommenderas är monteringsskruv (min 40 mm), farmarskruv (min 40 mm) alternativt skruv och bricka (TECCA art.nr 296015). Skivan monteras med max 400 mm mellan infästningspunkterna.

Skruren skall fästas i distanslisten, genom wellpappen. Placera skruven så nära distanslistens mitt som möjligt (utan att träffa hålen i distanslisten) och fäst in i varje distanslist.



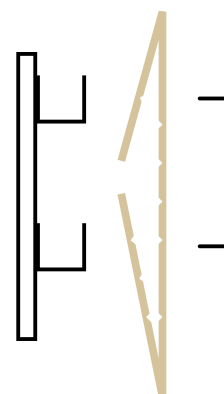
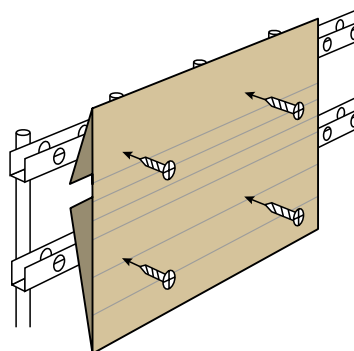
3.A Anpassa skivans höjd

Skär av resterande material i nederkant för att eventuellt återanvända detta. Alternativt gör ett större nedvik i överkant.



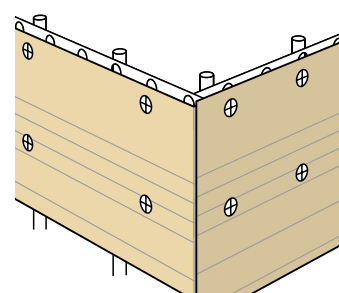
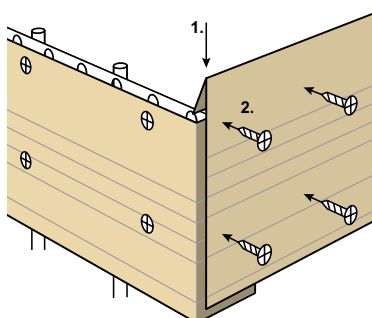
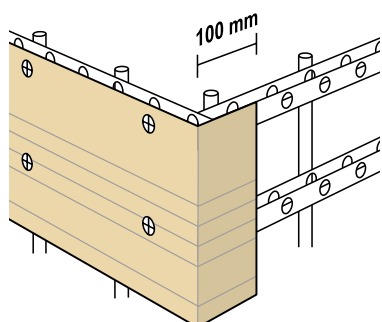
3.B Anpassa skivans höjd

Vill man inte ha något spill viks gjutskivan även dubbelt i botten. Gjutskivan skall aldrig vikas mer än dubbelt.



4. Påbörja montering

Börja alltid att montera första skivan genom att vika runt ett hörn. Spara minst 100 mm runt hörnet för att kunna skarva med nästa skiva. Skjut ner den övre skivan runt om den undre likt bilden visar.



5. Skarvning

Vid skarvning viks den övre gjutskivan över den undre monterade gjutskivan. Skarven skall alltid vara minst 100 mm och fästs med skruv i distanslisten. Skjut ner den övre skivan runt om den undre likt bilden visar.

